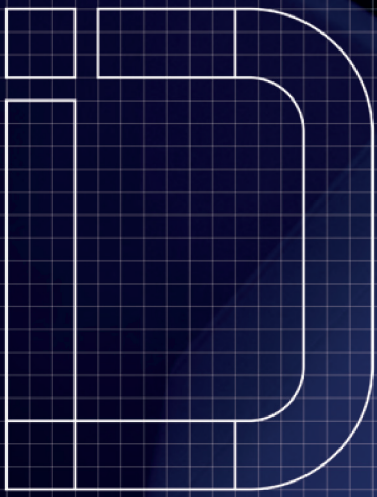




Multifire®

Verbindung von Funktion und Design



Multifire®

Mehr als nur ein Keramikofen: Ihr zuverlässiger Arbeitspartner

4 Jahre
Garantie*

Zahnärztinnen und Zahnärzte fordern Leistungsstärke, Zuverlässigkeit und reproduzierbare Ergebnisse in höchster Qualität, wenn es um Keramiköfen geht. Der Multifire®-Keramikofen wurde entsprechend dieser Anforderungen von ID Gerätebau entwickelt und wird in Deutschland produziert. Der Firmenstandort Bohmte hat bereits historischen Hintergrund aus den Übergängen von Bios Dental, Degussa Dental und DeguDent/Dentpsly zu ID Gerätebau. Durch die fast 60-jährige Erfahrung in der Entwicklung und dem Bau von Dentalgeräten und Keramiköfen haben wir einen Ofen mit den besten Eigenschaften entwickelt, der den hohen Ansprüchen in der Zahntechnik gerecht wird. Mit dem Multifire Cube/Cube press können Sie jede handelsübliche dentale Verblendkeramik/Presskeramik verarbeiten und erreichen hervorragende Ergebnisse beim Brennen auf Metallgerüsten, Zirkon-oxid und Lithium-Silikat-/Disilikat-Glaskeramik. Eine meisterhafte Verbindung von Manufaktur und Serienfertigung sowie von Funktion und Design. Made in Germany.

Verkaufspreis

Technischer Support
direkt vom Hersteller

Multifire® Cube
ohne Vakuumpumpe

€ 6.490,-

Multifire® Cube press
ohne Vakuumpumpe

€ 7.990,-

Preise netto zzgl. MwSt.

*ausgenommen Verschleißteile



Multifire® Cube press
Der Brenn- und Press-Keramikofen



Multifire® Cube
Der Brenn-Keramikofen

Der Multifire® Cube/Cube press-Keramikofen steht für höchste Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit. Durch seine Temperaturgenauigkeit und Temperaturstabilität bei gleichmäßiger Wärmeverteilung überzeugt er jeden Anwender mit exzellenten und reproduzierbaren Ergebnissen in höchster Qualität. Zum Brennen, Glasieren, Kristallisieren und Pressen* jeder handelsüblichen dentalen Verblendkeramik/Presskeramik* auf Metallgerüsten, Zirkonoxid und Lithium-Silikat-/Disilikat-Glaskeramik. Hierbei zeichnet den Multifire® Cube/Cube press-Keramikofen seine Besonderheit der vertikal verfahrenen Brennkammer aus: Die zahntechnische Arbeit verbleibt vibrationsfrei auf dem Brennsockel, da sich nicht der Objektträger, sondern die Brennkammer bewegt. Das vertikale Öffnen und Schließen der Brennkammer erzielt eine konstante und gleichmäßige Wärmeverteilung auf die zahntechnische Arbeit im Vergleich zu ungleichmäßigen Temperaturbelastungen bei sich asymmetrisch bewegenden Brennkammern. Die pneumatische Press-Funktion* ermöglicht zusätzlich die Erstellung hochwertigster zahntechnischer Arbeiten aus Vollkeramik. Die intuitive Bedienung und damit sehr gute Bedienfreundlichkeit des Multifire® Cube/Cube press erleichtern und unterstützen effektiv im täglichen Arbeitseinsatz.

Leistungsstärke

- Hohe Temperaturstabilität
- Brenntemperatur bis 1.200°C
- Aufheizrate bis 120°C/min
- Mehrstufige Aufheizfunktion
- Kontrollierte Abkühlfunktion, zeit- und temperaturgesteuert
- Mehrstufige Vakuumaktivierung
- Individuelle Vakuumeinstellung
- Parameteranpassung im laufenden Programm möglich
- Programmspeicher für mehr als 1.000 Programme
- Intuitive und einfache Bedienung
- Powerfail-Control, Überwachung von Vakuum und Pressdruck*
- Integrierter Kalibrier-, Wartungs- und Serviceassistent
- Intelligenter Selbsttest
- Energiesparmodus

Technische Daten

Multifire® Cube press

Höhe:	580 mm (geschlossen) 745 mm (geöffnet)
Breite:	285 mm
Tiefe:	460 mm
Gewicht:	27 kg
Spannungsversorgung:	230 V/50 Hz
Nennstrom:	6 A
max. Leistungsaufnahme:	1580 W inkl. Vakuumpumpe

*nur Multifire® Cube press

** ausgenommen Verschleißteile

Zuverlässigkeit und reproduzierbare Ergebnisse

- Hochpräzise Temperaturmessung durch die Verwendung eines Edelmetallthermoelements aus Platin/Platin-Rhodium
- Kalibrierung mittels präziser Silberdraht-Methode
- Gleichmäßige Wärmeverteilung in der Brennkammer durch eine quarzglasgeschützte Heizspirale
- Reduzierung des Wärmeverlustes durch spezielle Brennkammerisolierung
- Verwendung von hochwertigen und qualitätsgeprüften Einzelkomponenten, langlebig und belastbar
- 72-Stunden Dauertest vor Versand
- Zertifizierter Hersteller nach DIN EN ISO 9001
- Made in Germany
- 4 Jahre Garantie**

Technische Daten

Multifire® Cube

Höhe:	480 mm (geschlossen) 645 mm (geöffnet)
Breite:	285 mm
Tiefe:	460 mm
Gewicht:	25 kg
Spannungsversorgung:	230 V/50 Hz
Nennstrom:	6 A
max. Leistungsaufnahme:	1580 W inkl. Vakuumpumpe



Multifire® vac

Vakuumpumpe

Die Multifire® vac ist die ergänzende Vakuumpumpe für alle Multifire®-Keramikkbrennöfen. Sie ist besonders leistungsstark mit patentierter Membrane und sorgt durch die 100% ölfreie Förderung für unverfälschtes Fördern, Evakuieren und Verdichten. Das kompakte Design verbunden mit dem geräuscharmen Betrieb sorgen für komfortables Arbeiten im Labor.

Technische Merkmale

- Leistungsstark
- Patentierte Membrane
- 100% ölfreie Förderung, dadurch unverfälschtes Fördern, Evakuieren und Verdichten
- Kompaktes Design
- Wartungsarm
- Geräuscharm

Technische Daten

Höhe:	210 mm
Breite:	404 mm
Tiefe:	110 mm
Gewicht:	6,8 kg
Spannungsversorgung:	230 V/50 Hz
Nennstrom:	0,5 A
max. Leistungsaufnahme:	80 W

€ 980,- netto zzgl. MwSt.

Ergänzung

Die ideale Ersatz-Vakuumpumpe für Ihre vorhandenen Keramikbrennöfen:
Kompatibel zu allen Cergo-/ProFire-/Multimat-Keramikkbrennöfen der DeguDent / Dentsply Sirona



Keramikkbrennofen Manufaktur

ID Gerätebau GmbH
Bürgermeister-Otto-Knapp-Str. 47
49163 Bohmte
Telefon: +49 5471 953 96 0
E-Mail: multifire@id-geraetebau.de
www.id-geraetebau.de

