



Heracast iQ
Induktives Vakuum-Druck-Gießgerät.

Mundgesundheit in besten Händen.



KULZER
MITSUI CHEMICALS GROUP

Heracast iQ – Das intelligente All-in-one-Vakuum-Druck-Gießgerät für die Steckdose garantiert hervorragende Gussergebnisse.

iQ

Ein Gießgerät, das mitdenkt, das Sie durch ein selbsterklärendes Menü führt und Ihnen jeden Bedienungsschritt anzeigt, das alle Gießparameter selbstständig errechnet, mit integrierter Datenbank für bis zu 100 Legierungen und deren technische Daten, das ist das Heracast iQ. iQ – eben weil es intelligent ist.

Sofort gießbereit

Einfach an eine Standardsteckdose und an eine Druckluftleitung anschließen – und schon ist das Heracast iQ gießbereit. Also anschließen und gießen.

All-in-one

Das Heracast iQ ist ein kompaktes Tischgerät mit integrierter Vakuumpumpe und Kühlung. Ein echtes All-in-one-Gießgerät eben.

Einfach zu bedienen

Das Heracast iQ kommuniziert interaktiv mit Ihnen und fragt alle nötigen Informationen und Handgriffe ab. Bedienungsfehler sind praktisch ausgeschlossen. Die optimierte Kesselmechanik macht das Einsetzen der Gießform und das Befüllen mit Metall zum Kinderspiel. Der leistungsfähige HF-Generator bringt sowohl hochgoldhaltige Edelmetall- wie auch Kobalt-Chrom-Legierungen schnell und schonend auf Gießtemperatur. Der Gießvorgang wird entweder vom Heracast iQ automatisch ausgeführt oder von Ihnen manuell ausgelöst. Pro Guss benötigen Sie nur 3 bis 5 Minuten. So macht Gießen Spaß.



Kernkompetenz Gießtechnik.

Vor über 45 Jahren hat Kulzer das Vakuum-Druckguss-Verfahren in die Dentaltechnik eingeführt und es seitdem ständig weiterentwickelt. Konkret bedeutet dies, dass unsere Gießgeräte immer leistungsfähiger, zuverlässiger, kompakter und wirtschaftlicher geworden sind – alles zu Ihrem Vorteil. Mit dem Heracast iQ haben wir ein technisch wie technologisch marktführendes Gießgerät geschaffen. Die an Ihre Arbeit gestellten hohen Anforderungen bezüglich Qualität und Wirtschaftlichkeit können Sie durch den Einsatz des Heracast iQ erfolgreich erfüllen. Heute, in Zukunft und auch im digitalen Workflow.

Erfolgreich gießen:

Mit dem Heracast iQ gewinnen Sie dank gleichbleibend guter Gussergebnisse ein Höchstmaß an Produktionssicherheit. Denn das Heracast iQ arbeitet mit dem erfolgreichsten und sichersten Gießverfahren in der Dentaltechnik: dem Vakuum-Druck-Gussverfahren.

Dadurch haben Sie folgende Vorteile:

- Keine Metallverluste beim Gießen
- Geringer Metalleinsatz, weil weder Gusskopf noch Abzugskanäle notwendig sind
- Sicheres und materialgerechtes Schmelzen und Gießen unter Vakuum
- Schonendes Aufschmelzen von Edelmetall-Legierungen
- Feinkörnige, dichte Güsse mit glatten Oberflächen
- Keine Einschlüsse von Graphit- oder Keramikteilen im Gussobjekt

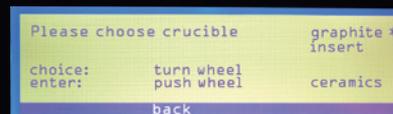


Abb. 1: Tiegelwahl

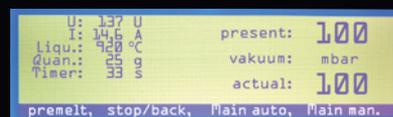


Abb. 2: Vorschmelze



Abb. 3: Hauptschmelze



Abb. 4: Interaktive Benutzerführung

Technische Daten und Sonderzubehör.

Heracast IQ	
Artikelnummer	
Heracast IQ	6600 4331
Technische Daten	
Nennspannung	230 V (\pm 10%); 50/60 Hz
Schmelzart	Induktiv
Leistung	2,0 kVA der Generator 2,6 kVA das ganze Gerät
Max. Gießtemperatur	> 1650 °C
Legierungen	EM; NEM; Modellguss
Menge Legierung (EM)	130 g
Menge Legierung (NEM)	60 g
Gussfolge	3–5 Min.
Betriebsart	Dauerbetrieb
Maße (B x H x T)	770 x 490 x 450 mm
Benötigte Stellfläche (B x H x T)	1000 x 490 x 550 mm
Gewicht	65 kg
Sprachen	DE, GB, F, I, E
Schnittstelle	ja, RS 232 (serielle PC-Schnittstelle ausschließlich für den Service)
Eingangsdruck	4–7 bar
Arbeitsdruck	3,3 bar
Drucksensor	digital
Sicherheitsüberdruckventil	ja
Max. Vakuum	< 50 mbar
Vakuumeinstellung	digital via Software
Wasserkühlung	Integriert ~ 2,5 ltr.

Sonderzubehör (nicht im Lieferumfang des Heracast IQ enthalten)		
Bezeichnung	Menge	Artikelnummer
Set Wartungseinheit (notwendig bei feuchter bzw. verunreinigter Druckluft oder bei Eingangsdruck > 7 bar)		6600 5499
Set Druckspeicherbehälter (notwendig bei unzureichendem Druckluftleitungsquerschnitt)		6600 8921
Verbrauchsmaterialsatz Heracast IQ/EC (Die einzelnen Bestandteile sind auch getrennt bestellbar)		6600 5470
Tiegelbox	1 Stück	6450 0509
Keramiktiegel für EM- Legierungen	1 Packung	6450 0683
Grafitersatz für Keramiktiegel	1 Packung	6450 0684
Keramiktiegel für NEM-Legierungen	1 Packung	6450 0685
Gussring X3	3 Stück	6450 0694
Gussring X6	3 Stück	6450 0696
Gussring X9	3 Stück	6450 0698
Gusstrichterformer X3	1 Stück	6450 0708
Gusstrichterformer X6	1 Stück	6450 0710
Gusstrichterformer X9	1 Stück	6450 0712
Schmelzpellets, klein	1 Packung	6450 0982
Schäufelchen	1 Stück	6600 2415
Anstiftilfde – Plexiglashalbschale	1 Stück	6460 0012

Sie benötigen weitere Informationen?
Wenden Sie sich an unseren Kulzer-Außendienst.

Kontakt in Deutschland

Kulzer GmbH
Leipziger Straße 2
63450 Hanau
Deutschland